

HLV-250v3-1.85

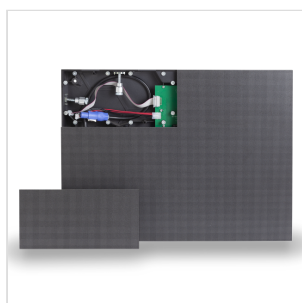
MODULO PER SCHERMI LED componibili da INSTALLAZIONE PASSO 1.85MM

La **Serie Crystal** completa la gamma di soluzioni che Helvia propone ai professionisti del settore AVL. La necessità di avere un video pulito, libero da scomode riflessioni, modulare e compatto, fa degli schermi LED l'arma preferita da installatori e service di tutto il mondo.

Il modulo Crystal è la scelta perfetta per quelle applicazioni che richiedono il massimo dell'intelligibilità visiva anche da piccole distanze. Il **LED Nationstar** è ormai diventato uno standard qualitativo per tutti i professionisti del settore e garantisce l'affidabilità e la sicurezza di cui ogni installazione necessita.

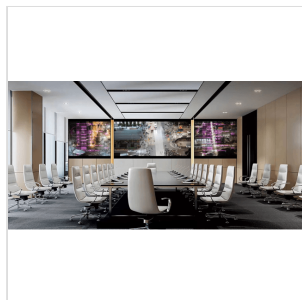
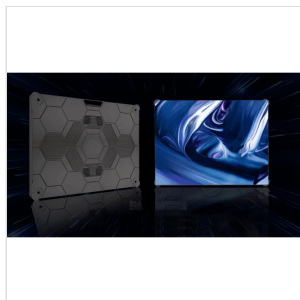
Il **passo ridotto** e le incredibili prestazioni energetiche rendono i moduli della serie Crystal una soluzione semplice ed affidabile.

Lo **chassis in alluminio pressofuso** riduce il peso del singolo modulo e l'**accesso frontale magnetica** permette di operare senza bisogno di smontare la struttura, rendendo la manutenzione più semplice e rapida.



HLV-250v3-1.85

MODULO PER SCHERMI LED componibili da INSTALLAZIONE PASSO 1.85MM



HLV-250v3-1.85

MODULO PER SCHERMI LED componibili da INSTALLAZIONE PASSO 1.85MM

IN EVIDENZA



EQUIPAGGIATO CON LED NATIONSTAR

Nationstar LED unisce **tecnologia avanzata e lunga durata**.

L'elevato rapporto di contrasto, ottenuto tramite un substrato nero e un incapsulamento opaco, garantisce immagini nitide e vivide. Con un'affidabilità eccezionale, assenza di perdite e un tasso di guasti inferiore a 10 PPM, assicura prestazioni costanti. L'LED offre colori uniformi e accurati, una qualità dell'immagine naturale anche a basse luminosità e un ampio angolo di visione superiore a 120°. Inoltre, il suo design garantisce una maggiore durata, rendendolo una scelta affidabile per ogni applicazione.

ALTA FREQUENZA DI REFRESH CON FLICKERING RIDOTTO

La frequenza di refresh di uno schermo LED è il numero di volte al secondo in cui l'immagine sul display viene aggiornata.

Maggiore è la frequenza di aggiornamento, più fluida e chiara sarà la riproduzione dei movimenti sullo schermo. Uno schermo con alta frequenza di aggiornamento può ridurre gli effetti di sfarfallio (flickering) e ghosting, che possono causare affaticamento visivo e stanchezza. La serie Crystal presenta un' **elevata frequenza di refresh di 3840 Hz**.



HLV-250v3-1.85

MODULO PER SCHERMI LED COMPONIBILI DA INSTALLAZIONE PASSO 1.85MM

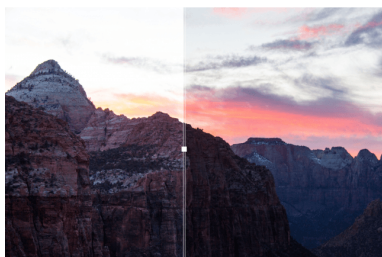
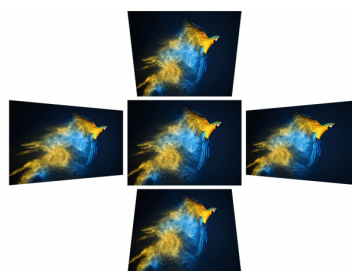


ALTA GAMMA DI COLORI PER IMMAGINE REALISTICHE

Con la tecnologia avanzata di immagine a tripla tricromia, il display LED della serie Crystal è in grado di riprodurre oltre 4 trilioni di colori con calibrazione precisa che assicura un'immagine realistica. Inoltre, offre una temperatura colore altamente regolabile, che varia da 2500K a 10000K.

AMPIO ANGOLO DI VISIONE

I display LED della serie Crystal offrono un **angolo di visione più ampio di 160°/160°** e immagini perfette a livello di pixel, rappresentando un vero passo avanti rispetto ai tradizionali video wall LCD e DLP.



CONTRASTO E LUMINOSITÀ ELEVATI

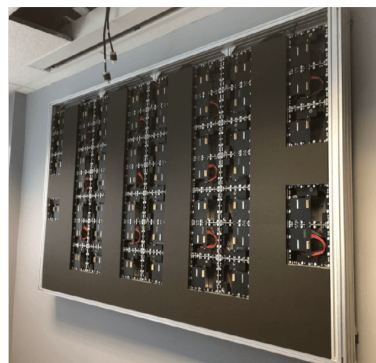
Gli algoritmi di mappatura inversa dei toni della serie Crystal analizzano e ottimizzano i livelli di gradazione e luminosità all'interno delle singole scene dei contenuti, eliminando contemporaneamente bagliori e riflessi.

HLV-250v3-1.85

MODULO PER SCHERMI LED COMPONIBILI DA INSTALLAZIONE PASSO 1.85MM

INSTALLAZIONE PULITA E SENZA PROBLEMI

Il design perfetto con accesso frontale garantisce un'installazione uniforme in qualsiasi ambiente, eliminando spazi tra i telai o i cabinet.



HLV-250v3-1.85

MODULO PER SCHERMI LED COMPONIBILI DA INSTALLAZIONE PASSO 1.85MM

DETTAGLI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modulo LED passo 1.85mm per uso interno

Equipaggiati con LED Nationstar di alta qualità e di lunga durata

Robusto e facile da installare

Accesso Frontale Magnetico

Telaio in alluminio

SPECIFICHE

Passo Pixel	1.85mm
Tipologia LED	Nationstar 1515 3 in 1 RGB
Luminosità	600-800 nits/mq
Dimensioni Modulo	L640mm x A480mm x P58mm
Numero di Tile per Modulo	2x3
Area del Cabinet	0.3mq
Peso del Cabinet	8.3Kg
Distanza di visione consigliata	>1,8 m
Materiale del Cabinet	Alluminio
Manutenzione	Frontale
Angolo di Visione	160°
Temperatura Colore	6500-8000K

HLV-250v3-1.85

MODULO PER SCHERMI LED COMPONIBILI DA INSTALLAZIONE PASSO 1.85MM

Durata LED	>100000 Ore
Probabilità di Difetti	1/10000 pixel
Rapporto di Contrasto	5000:1
Consumo Elettrico (max)	800W/mq
Consumo Elettrico (Tipico)	240W/mq